

Maschinen: Drehen

- Mazak QT SMART 350 x 1.250
- Mazak QT 250 MY x 500 Universal - SmoothG
- Mazak SQT200M - C-Achse
- Mazak QT Nexus 200
- 2 x Mazak QT SMART 100 x 300 Universal



„Bild: Mazak“



„Bild: Mazak“

Maschinen: Fräsen

- 2 x MtCut V110 Vertikalbearbeitungszentrum - 5 Achs - Bearbeitung
(X-Achse 1.100 mm, Y-Achse 610 mm, Z-Achse 610 mm)
- MtCut UDS41 – 5A 5-Achsbearbeitungszentrum mit Dreh- und Schwenkachse
(Rundtisch Ø 410 mm)
- Mazak VTC 200B Bearbeitungszentrum
(X-Achse 1.120 mm, Y-Achse 510 mm, Z-Achse 510 mm)



„Bild: MTRent“



„Bild: MTRent“

Unser Maschinenpark wird ergänzt durch

- Läppmaschine Bierther submikron ELAP700-70
- Laserbeschriftungsanlage Rofin Laser PowerLine F-20 mit CombiLine Basic
- Meba – NC-Bandsägeautomat
- Leit- und Zugspindeldrehmaschine Weiler Condor

Messen und Prüfen

- Faro Messarm Prime 1,2m, 6 Achsen
- Zeiss Rondcom 54SD 3
- Zoller V 420 DS 00707

CAM – Programmiersystem

- ALPHACAM & MAZACAM

Eigener Fahrzeugpark zum Ausliefern vorhanden